CAMPGT

VORTEILE

- Einfache Montage
- Leichte Bauweise
- Vollständig veraschbar
- Lange Lebensdauer
- Geringe Anfangsdruckdifferenz

Anwendung	Geeignet für anspruchsvolle Betriebsbedingungen wie ländliche, industrielle oder andere stark verschmutzte Gebiete Vor- oder Endfilter für Gasturbinen, große industrielle Luftkompressoren, Diesel- und Gasmotoren, Generatoren und Gehäuse, Windkraftanlagen
Rahmen	Kunststoff ;ABS Kunststoff
Dichtung	Polyurethan, endlos geschäumt
Medium	Glasfaser
Abstandshalter (Separator)	Schmelzkleber Separatoren-Technologie
Vergussmasse	Polyurethan
Gitter, reinluftseitig	Stützgitter für Filtermedien
Empf. Enddruckdifferenz	450 Pa
Max. Temperatur (°C)	70°C
Relative Luftfeuchtigkeit (max.)	100%
Einbaumöglichkeit	In einer separaten Anlage, von der Staubluft oder Reinluft gelegenen Seite.
Bemerkung	Synthetisches Verstärkungsgewebe auf der Auslassseite

Typ	ISO 29461	FilterklasseEN779	EN1822	ISO16890	Abmessungen BxHxT (mm)	Volumenstrom/Druckdifferenz (m^3/h/Pa)	Filterfläche (m^2)	Frachtgewicht (kg)
CamPGT 4H300 Std	T7	F7		ePM1 55%	592x592x292	4250/95	17	4,3
CamPGT 4H300 Std	T8	F8		ePM1 70%	592x592x292	4250/130	18	4,3
CamPGT 4H300 Std	T8	F9		ePM1 80%	592x592x292	4250/125	19	4,3
CamPGT 4H300 Std	T10		E10		592x592x292	4250/200	24	4,3

XL-Versionen auf Anfrage verfügbar